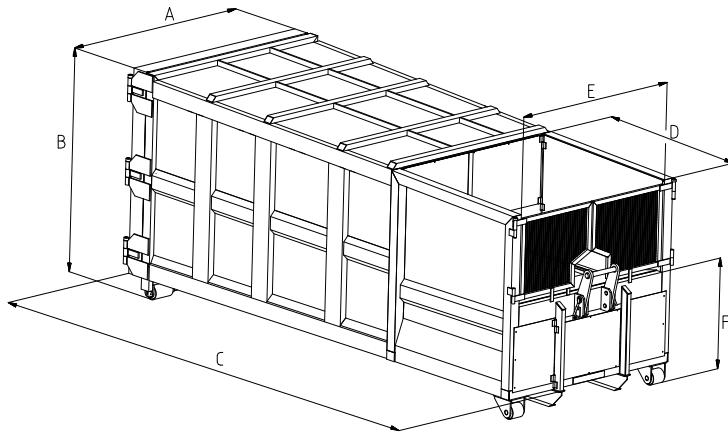


TECHNISCHES DATENBLATT

ABROLLPRESSCONTAINER DCS Vr. SCHWINGTÜR

Mit Elektromotor gespeist mit 7.5 kW

Ref. Umrisszeichnung 120588 A1-0



Abrollpresscontainer DCS Draw „Compacting System“, System für die Reduzierung und Pressung des Mülls mit KASSETTENPRESSE, ideal für Müll mit UNGETRENNTER TROCKENFRAKTION. Presscontainer im kompakten Design, entwickelt, um eine effiziente Dichtigkeit gegenüber Perkolat zu garantieren.

Die innovative kegelstumpffartige Geometrie des Containers ermöglicht eine sehr effiziente Räumung des Produkts „Abfall“.

Robuste Konstruktion aus hochwertigen Materialien und Komponenten für einen einfachen und funktionellen Betrieb, der minimale Wartung erfordert.

TECHNISCHE MERKMALE

• Nennvolumen (Richtlinie UNI EN 1501)	m ³	20	22	24
• Breite max. „A“	mm	2550		
• Höhe (*) „B“	mm	2655		
• Länge ca. „C“	mm	6290	6690	7090
• Ladetrichter „DxE“	mm	1950x2120		
• Min. Ladehöhe „F“	mm	1250		
• Nettoabmessungen Ladeöffnung	mm	2000x1070		
• Theoretisches Leergewicht (Tara) ca.	kN	51 (5100 kg)	53 (5300 kg)	55 (5500 kg)

• Pressvolumen pro Zyklus	m ³ /c	1.60		
• Dauer Maschinenzyklus	Sec	30"		
• Eindringung Schieber	mm	410		
• Nenn-Press-Schub	kN	400 (40 t)		
• Verdichtungsverhältnis max.	R	4 : 1 (*feucht bis 7:1)		

• Leistung Elektromotor	kW	7.5		
• Speisung	ELE	400V-50Hz 3P+T		
• Externer Stecker	ELE	CEE 4 PIN x32A IP67		
• Betriebsdruck	Mpa	20 - (200 bar)		
• Schalldruck	dB(A)	68		
• Richtlinien		Maschinenrichtlinie 2006/42/EG		

• (*) unterhalb der Einfahrstrebe



0	31.08.2012	SF86	LE	LE	Erste Ausgabe
Rev.	Datum	Rev. von	Kontrolliert	Genehmigt	Beschreibung