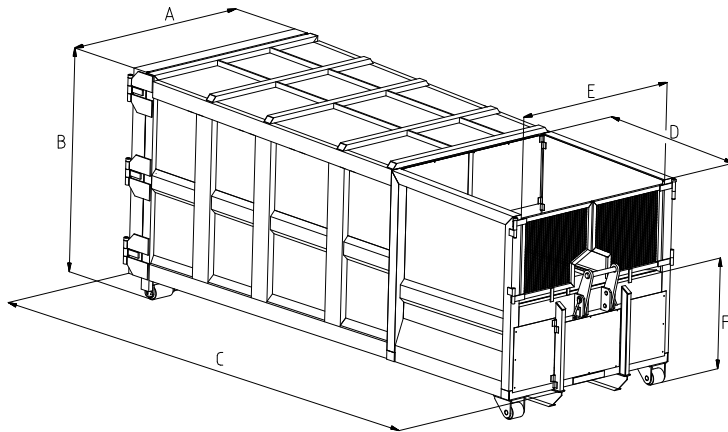


TECHNISCHES DATENBLATT

ABROLLPRESSCONTAINER DCS Vr. FLÜGELTÜR

Mit Elektromotor gespeist mit 7.5 kW

Ref. Umrisszeichnung . 120587 A1



Abrollpresscontainer „DCS Draw Compacting System“, System für die Reduzierung und Pressung des Mülls mit KASSETTENPRESSE, ideal für Müll mit UNGETRENNTER TROCKENFRAKTION. Presscontainer im kompakten Design, entwickelt, um eine effiziente Dichtigkeit gegenüber Perkolat zu garantieren.

Die innovative kegelstumpffartige Geometrie des Containers ermöglicht eine sehr effiziente Räumung des Produkts „Abfall“.

Robuste Konstruktion aus hochwertigen Materialien und Komponenten für einen einfachen und funktionellen Betrieb, der minimale Wartung erfordert.

TECHNISCHE MERKMALE

- Nennvolumen (Richtlinie UNI EN 1501) m³ 20 22 24
- Breite max. „A“ mm 2550
- Höhe (*) „B“ mm 2490
- Länge ca. „C“ mm 6290 6690 7090
- Ladetrichter „DxE“ mm 1950x2120
- Min. Ladehöhe „F“ mm 1250
- Nettoabmessungen Ladeöffnung mm 2000x1070
- Theoretisches Leergewicht (Tara) ca. kN 51 (5100 kg) 53 (5300 kg) 55 (5500 kg)

- Pressvolumen pro Zyklus m³/c 1.60
- Dauer Maschinenzyklus Sec 30"
- Eindringung Schieber mm 410
- Nenn-Press-Schub kN 400 (40 t)
- Verdichtungsverhältnis max. R 4 : 1 (*feucht bis 7:1)

- Leistung Elektromotor kW 7.5
- Speisung ELE 400V-50Hz 3P+T
- Externer Stecker ELE CEE 4 PIN x32A IP67
- Betriebsdruck Mpa 20 - (200 bar)
- Schalldruck dB(A) 68
- Richtlinien Maschinenrichtlinie 2006/42/EG

- (*) unterhalb der Einfahrtstrebe



0	31.08.2012	SF86	LE	LE	Erste Ausgabe
Rev.	Datum	Rev. von	Kontrolliert	Genehmigt	Beschreibung